

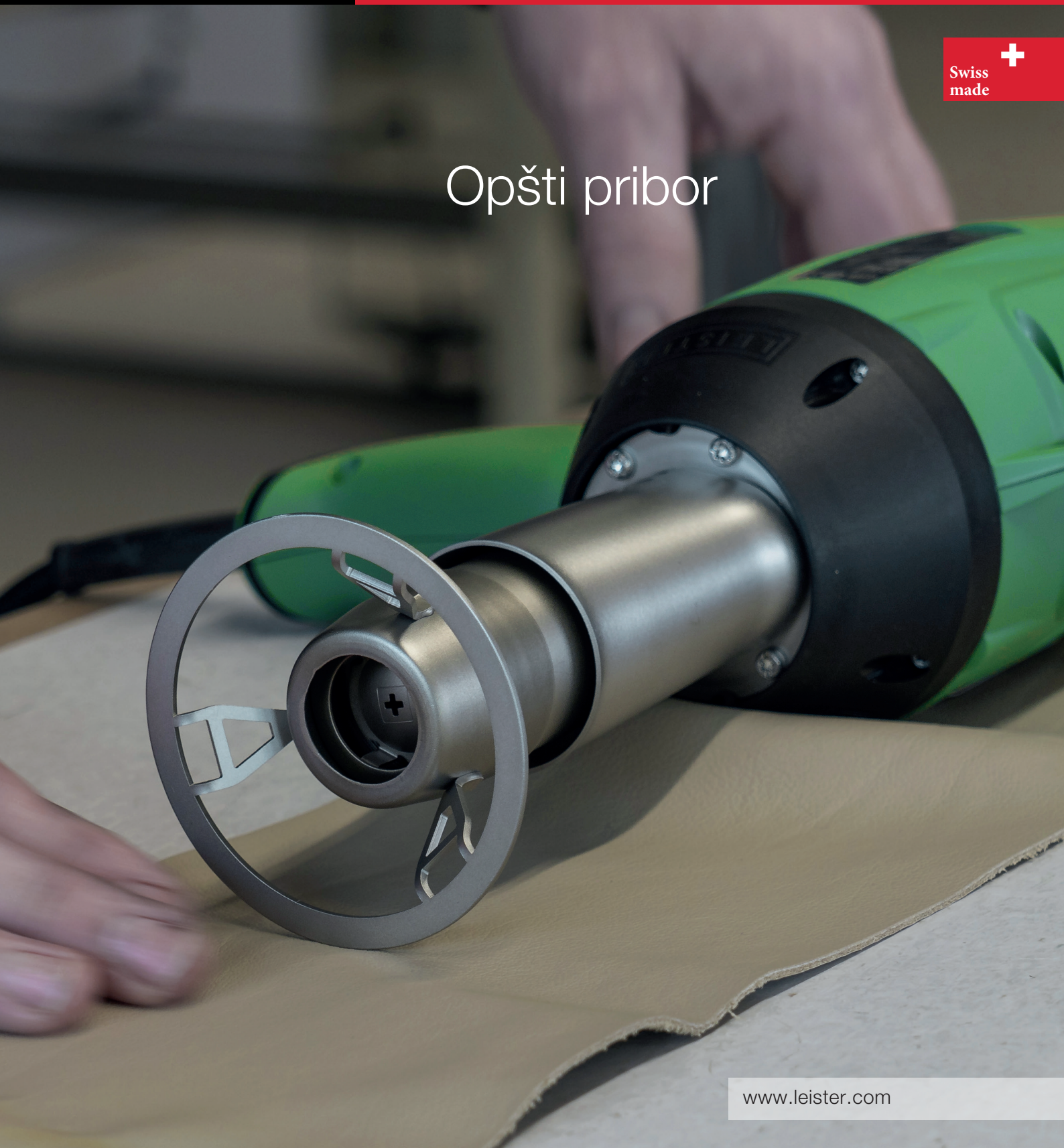
LEISTER

PLASTIC WELDING

Pribor za ručni alat



Opšti pribor



www.leister.com

Pregled proizvoda

Ručni alati sa toplim vazduhom

								
Tip	Triac ST	Triac AT	Electron ST	Hot Jet S	Ghibli AW	Ghibli	Hotwind	Forte S3
Napon V~	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230 / 120	120 / 230	120 / 230	230	3 x 230 / 3 x 400
Max. snaga W	1600	1600	2400 / 3400	460	1800 / 2300	1500 / 2000	3700	10 000
Temperatura °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	20 – 600	65 – 620	20 – 600	20 – 650	20 – 650
Dimenzije (L,Ø) Ručka(Ø)	338 x 90 56	338 x 90 56	338 x 90 56	235 x 70 40	280 x 220 x 90 45	195 x 85 x 160 57	232 x 106 179	390 x 132 215
Težina (bez kablova)	1.0	1.0	1.1	0.4	1.1	0.9	2.2	4.4
Integrisan ventilator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitalni displej		✓			✓			
Oznaka usaglašenosti	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Oznaka odobrenja	ES	ES	ES	ES	ES	ES	ES	ES
Klasa zaštite	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Primena								
Spoljnja upotreba	✓	✓	✓	✓	✓			✓
Unutrašnja upotreba	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Krovovi	✓	✓	✓	✓				
Billbordi/ Cerade	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Građevinarstvo / Tuneli / Deponije	✓	✓	✓	✓				
Zavarivanje plastike	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Podovi Dizajn enterijera	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Skupljanje	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



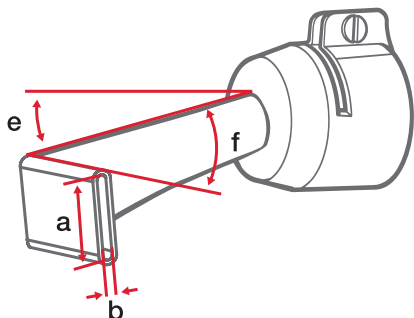
Ručni alati sa toplim vazduhom i duvalice

						
Tip	Airstrem ST	Robust	Welding Pen R / S	Diode PID / S	Minor	Labor S
Napon V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Max. snaga W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Temperatura °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Dimenzije (Lx Ø) Ručka (Ø)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Težina (bez kablova)	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Integriran ventilator	✓	✓			✓	
Digitalni displej			✓(R)	✓(PID)		
Oznaka usaglašenosti	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Klasa zaštite	⊕	⊕	⊞	⊞	⊞	⊞
Primena						
Spoljašnja upotreba						
Unutrašnja upotreba	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Krovovi						
Billbordi / Cerade						
Građevinarstvo /Tuneli /						
Deponije Zavarivanje plastike	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Podovi / Dizajn enterijera						
Skupljanje	✓			✓		✓

Dodatna oprema za ručni alati

Dizna sa širokim otvorom

Dizna sa širokim otvorom: a x b mm, e° pod uglom, f° savijena



Dizna sa širokim otvorom Ø 21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.549 10 x 2 mm, 15° pod uglom, 30° savijena			•					•
 107.141 15 x 2 mm, 15° pod uglom, 30° savijena			•					•
 105.559 20 x 2 mm, prava			•					•
 107.142 20 x 2 mm, 30° pod uglom			•					•
 105.556 20 x 2 mm, 75° pod uglom			•					•
 105.070 25 x 1 mm, prava			•					•
 105.066 30 x 1 mm, prava			•					•
 105.548 40 x 5 mm, prava			•					•
 105.547 50 x 8 mm, prava			•					•
 105.039 80 x 1 mm, prava			•					•
 105.036 100 x 1 mm, prava			•					•

Dizna sa širokim otvorom Ø 31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.475 20 x 2 mm, prava	•						•	
 107.123 20 x 2 mm, 15° pod uglom	•						•	
 107.125 20 x 2 mm, 60° pod uglom, leva	•						•	
 105.503 20 x 2 mm, 60° pod uglom, desna	•						•	
 107.124 20 x 2 mm, 75° pod uglom	•						•	
 124.999 20 x 2 mm, 15° pod uglom, 120° savijena, leva	•						•	
 105.500 20 x 2 mm, -15° pod uglom, -120° savijena, desna	•						•	
 105.492 20 x 2 mm, 15° pod uglom, 120° savijena	•						•	
 105.487 20 x 2 mm, -15° pod uglom, 30° savijena	•						•	
 160.858 20 x 9 mm, prava	•						•	
 105.485 25 x 2 mm, prava	•						•	
 105.494 30 x 2 mm, 15° pod uglom	•						•	
 128.535 30 x 2 mm, 45° pod uglom	•						•	
 105.526 40 x 2 mm, prava	•						•	
 107.132 40 x 2 mm, 15° pod uglom	•						•	

Dizna sa širokim otvorom Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.133 40 x 2 mm, 15° pod uglom, perforirana	•						•	
	107.143 40 x 2 mm, 15° pod uglom, sa stop pločom	•						•	
	107.135 40 x 2 mm, 15° pod uglom, PTFE-premaz	•						•	
	107.130 40 x 2 mm, 60° pod uglom	•						•	
	105.531 40 x 2 mm, 90° pod uglom,	•						•	
	105.527 40 x 8 mm, 30° savijena	•						•	
	107.129 60 x 2 mm, 15° pod uglom, za Bitumen	•						•	
	107.131 80 x 2 mm, 15° pod uglom, za Bitumen	•						•	

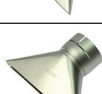
Dizna sa širokim otvorom Ø 36 mm

	105.435 20 x 2 mm, prava, bez stezaljki			•	•				
	106.998 20 x 2 mm, 15° pod uglom			•	•				
	106.999 40 x 2 mm, -15° pod uglom			•	•				
	108.086 40 x 2 mm, prava, bez stezaljki			•	•				
	107.261 70 x 4 mm, prava, bez stezaljki			•	•				
	108.078 100 x 4 mm, prava			•	•				

Dizna sa širokim otvorom Ø 36.5 mm

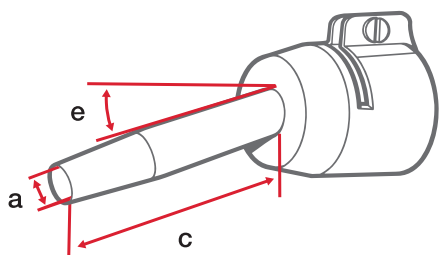
		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	105.982 150 x 4 mm, prava				•	•			

Dizna sa širokim otvorom Ø 50 mm

	107.134 40 x 2 mm, prava, za zavarivanje trake	•							
	105.961 44 x 10 mm, dužina 350 mm	•							
	107.258 70 x 10 mm, prava, za Bitumen, bez stezaljki	•							
	142.281 74 x 3 mm, sa strugačem	•							
	107.653 75 x 2 mm, 20° pod uglom, za Bitumen	•							
	106.057 100 x 4 mm, prava, bez stezaljki	•							
	106.060 150 x 6 mm, prava, bez stezaljki	•							
	107.270 150 x 12 mm, prava, bez stezaljki	•							
	106.061 300 x 6 mm, prava	•							

Reducir dizne

Reducir dizne: Ø a mm, c mm, e° pod uglom



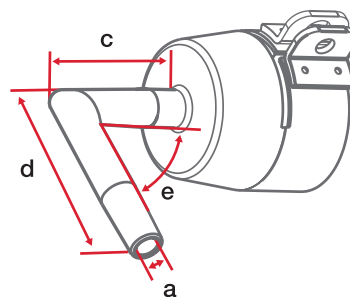
Reducir dizne: Ø 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	105.624 Ø 4 mm, 45 mm, prava			•					•
	107.144 Ø 5 mm, 41 mm, 15° pod uglom, pogodna za diznu za brzo zavarivanje			•					•
	105.566 Ø 5 mm, 45 mm, prava, pogodna za diznu za brzo zavarivanje			•					•
	105.567 Ø 5 mm, 150 mm, prava, pogodna za diznu za brzo zavarivanje			•					•
	131.867 Ø 5 mm, 30 x 60 mm, 90° savijena, pogodna za diznu za brzo zavarivanje			•					•
	105.618 Ø 7 mm, 30 mm, prava			•					•
	107.145 Ø 10 mm, 45 mm, prava			•					•
	107.152 Ø 12 mm, 25 x 50 mm, 90° pod uglom			•					•
	105.641 Ø 21.3 mm, 33 x 45 mm, 90° pod uglom			•					•

Dizne za lemljenje Ø 21.3 mm

	105.614 3 x 1.5 mm, 30 mm, prava			•					•
	107.148 3 x 1.5 mm, 40 mm, 45° pod uglom			•					•

Reducir dizne: Ø a mm, c x d mm, e° pod uglom



Dizne za lemljenje Ø 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.147 Ø 1.5 mm, 30 mm, 45° pod uglom			•					•
	107.146 Ø 2 mm, 40 mm, 45° pod uglom			•					•
	107.150 Ø 2.5 mm, 45 mm, 45° pod uglom			•					•
	107.151 Ø 4 mm, 45 mm, 45° pod uglom			•					•
	107.149 Ø 7 mm, 40 mm, 20° pod uglom			•					•

Reducir dizne Ø 31.5 mm

	107.000 Ø 5 mm, 27 - 39 mm, prava, trostruka	•							•
	100.303 Ø 5 mm, 37 mm, 15° pod uglom, pogodna za diznu za brzo zavarivanje	•							•
	105.576 Ø 5 mm, 30 x 60 mm, 90° savijena, pogodna za diznu za brzo zavarivanje	•							•
	105.575 Ø 5 mm, 100 mm, prava pogodna za diznu za brzo zavarivanje	•							•
	106.982 Ø 5 mm, 150 mm, -15° pod uglom, pogodna za diznu za brzo zavarivanje	•							•
	105.429 Ø 5 mm, 200 mm, prava pogodna za diznu za brzo zavarivanje	•							•

materijali

Reducir dizna Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.128 Ø 10 mm, 44 mm, prava	•						•	
	105.514 Ø 14 mm, 25 x 50 mm, 90° pod uglom	•						•	
	111.711 Ø 18 mm, 70 mm, prava	•						•	

Reducir dizna Ø36.5 mm

	107.154 Ø 5 mm, 41 mm, prava, pogodna za diznu za brzo zavarivanje				•	•			
	107.006 Ø 5 mm, 130 mm, prava				•	•			
	105.818 Ø 5 mm, 150 mm, prava, pogodna za diznu za brzo zavarivanje				•	•			
	105.454 Ø 9 mm, 50 mm, prava, bez stezaljki				•	•			
	105.455 Ø 9 mm, 102 mm, prava, bez stezaljki				•	•			
	107.002 Ø12 mm, 25 x 50 mm, 90° pod uglom				•	•			
	107.003 Ø 12 mm, 25 x 50 mm, 90° pod uglom, bez stezaljki				•	•			
	105.462 Ø21.3 mm, 58 mm, prava, bez stezaljki				•	•			
	105.446 Ø 25 mm, 25 x 95 mm, 90° pod uglom				•	•			

Reducir dizna Ø50.0 mm

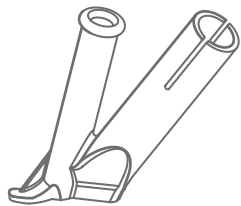
		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI	GIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.256 Ø 48 mm, 85 x 165 mm, 90° pod uglom	•							
	107.229 Redukcija na Ø20 mm, bez stezaljki	•							

Reducir dizna M14

	116.519 Ø 5 mm, 43 mm, prava, pogodna za diznu za brzo zavarivanje						•		
	105.622 Ø 5 mm, 43 mm, 15° pod uglom, pogodna za diznu za brzo zavarivanje						•		

Dizne za brzo zavarivanje

Dizne za brzo zavarivanje: a mm



Potrebna je odgovarajuća reducir dizna



Dizne za brzo zavarivanje Ø 8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 106.989 Okrugla Ø 3 mm Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.431 Okrugla Ø 3 mm, sa uskim izlazom za vazduh Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 160.550 Okrugla Ø 3 mm, sa uskim izlazom za vazduh, savijen vrh Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.990 Okrugla Ø 4 mm Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.432 Okrugla Ø 4 mm, sa uskim izlazom za vazduh Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.991 Okrugla Ø 5 mm Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.433 Okrugla Ø 5 mm, sa uskim izlazom za vazduh Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 159.848 Okrugla Ø 5 mm, sa uskim izlazom za vazduh, savijen vrh Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 156.470 Okrugla Ø 5 mm, savijen vrh Profile D	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.137 Trakasta 8 x 2 mm Profile C	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.139 Trakasta 12 x 4.5 mm Profile C	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.992 Troughlasta 5.7 x 3.7 mm Profile A	•	•	•	•	•	•	•	•

Dizne za brzo zavarivanje Ø 8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 106.993 Troughlasta 7 x 5 mm Profile B	•	•	•	•	•	•	•	•

Dizne za povezivanje

 106.996 Ø 8 mm, potrebna je odgovarajuća reducir dizna	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.988 M14						•		

Dizne za izvlačenje (M14)

 113.876 Okrugla Ø 3 mm, bez vrha za povezivanje Profile D						•		
 113.666 Okrugla Ø 3 mm, sa vrhom za povezivanje Profile D						•		
 113.874 Okrugla Ø 4 mm, bez vrha za povezivanje Profile D						•		
 113.399 Okrugla Ø 4 mm, sa vrhom za povezivanje Profile D						•		
 126.552 Okrugla Ø 4 mm, za fluorplastiku Profile D						•		
 113.877 Troughlasta, 5.7 x 3.7 mm, bez vrha za povezivanje Profile A						•		
 113.670 Troughlasta, 5.7 x 3.7 mm, sa vrhom za povezivanje Profile A						•		
 106.986 Troughlasta, 7 x 5 mm, bez vrha za povezivanje Profile B						•		
 106.987 Troughlasta, 7 x 5,5 mm, without tacking tip						•		

Podovi/ Dizajn enterijera
Tehnički tekstil / Industrijski materijali

Krovovi
Skupljanje

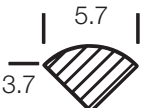
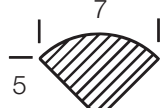
Građevinarstvo / GEO
Zavarivanje plastike

Specijalna primena

Dizne za brzo zavarivanje Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHI BL	GHI BL AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.183 Traka 21 x 4 mm	•						•	
	107.136 Traka 25 x 4 mm	•						•	

Dimenzije profila u mm

Profile A	Profile B	Profile C	Profile D
			



Sito reflektor: $a \times b$ mm, e° pod uglom



107.312
30 x 25 mm,
90° pod uglom

TRAC ST / AT	
ELECTRON ST	
HOT JET S	•
GIBLI	
GIBLI AW	
WELDING PEN R / S	
DIODE PID / S	
LABOR S	•

107.339
17 x 34 mm,
90° pod uglom



107.307
27 x 35 mm,
90° pod uglom

•						•
•						•

107.314
33 x 27 mm,
90° pod uglom, bez stezaljki



107.313
33 x 27 mm,
90° pod uglom

		.	.			
		.	.			

106.128
13 x 5 x 10 mm,
bez stezaljki

•						•
---	--	--	--	--	--	---

107.326
150 x 26 x 44 mm,
bez stezaljki

•						•
---	--	--	--	--	--	---

Školika reflektor Ø 36.5 mm



106.132
150 x 26 x 44 mm,
bez stezaljki

	TRIAC ST / AT
	ELECTRON ST
	HOT JET S
•	GHIBLI
•	GHIBLI AW
	WELDING PEN R / S
	DIODE PID / S
	LABOR S

107.340
250 x 46 x 62 mm,
bez stezaljki

--	--	--	--	--	--	--	--

107.331
Ø72 x 70 mm



107.330
Ø125 x 22 mm

	•				
	•				

107.324
10 x 12 mm,
90° pod uglom, potrebna
odgovarajuća dizna



106.131
13 x 13 mm,
75° pod uglom, potrebna
odgovarajuća dizna

•		•	•	•	•	•	•
•		•	•	•	•	•	•

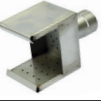
107.310
20 x 35 mm,
75° pod uglom



107.311
33 x 50 mm,
75° pod uglom

		.				.
		.				.

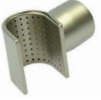
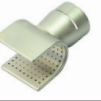
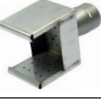
Sito reflektor Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.338 35 x 20 mm, 90° pod uglom, bez stezaljki	•						•	
	107.337 50 x 35 mm, 75° pod uglom, bez stezaljki	•						•	
	118.845 60 x 80 mm, prava, bez stezaljki	•						•	

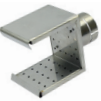
Sito reflektor (tuš) Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.127 Ø 65 mm, prava, bez stezaljki	•							

Sito reflektor Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.309 20 x 35 mm, 75° pod uglom, bez stezaljki				•	•			
	107.308 34 x 50 mm, 78° pod uglom, bez stezaljki				•	•			
	112.068 34 x 50 mm, prava, bez stezaljki				•	•			
	127.137 60 x 80 mm, prava, bez stezaljki				•	•			

Sito reflektor Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.327 70 x 75 x 91 mm, prava, bez stezaljki	•							
	107.333 150 x 110 x 137 mm, prava, bez stezaljki	•							

Sito reflektor (tuš) Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.318 Ø 65 mm, straight				•	•			
	107.319 Ø 65 mm, prava, bez stezaljki				•	•			



Specijalne dizne

Dizna za peglanje Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.305 15 x 25 mm	✱			•					•
 114.734 40 x 19 mm za popravku skija	✱			•					•

Dizna za odvrtanje Ø36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.007 Ø20 mm, 58 mm, prava	✱				•	•			

Zaštitna dizna Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 157.717 Ø 23 mm, zaštitni prsten Ø 80 mm	✱	•							•

Zaštitna dizna Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 158.474 Ø 23 mm, zaštitni prsten Ø 80 mm	✱				•	•			

Zaštitna dizna Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 160.842 Ø 44 mm, zaštitni prsten Ø 100 mm	✱	•							

Adapter Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 143.831 na (M14)	✱			•					•

Adapter Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 143.833 na (M14)	✱	•							•

Adapter Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 122.924 na Ø36.5 mm	✱	•							

Adapter (M14)

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 141.375 na Ø21.3 mm	✱						•		
 127.726 na M14, 30° pod uglom	✱						•		
 127.727 na M14, 45° pod uglom	✱						•		

Ogledalo dizna Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.344 Ø135 mm	✱	•							•

Ogledalo dizna Ø36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.345 Ø135 mm	✱				•	•			

Ogledalo dizna Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.346 Ø270 mm	✱	•							
 107.347 74 x 12 x 520 mm obla, PTFE-premaz	✱	•							

materijali

Opšti pribor

Pritisni valjci

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.976 28 mm (PTFE)	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.161 28 mm, sa lagerima (silikonski)	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.598 Rezervni valjak za 140.161	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.160 40 mm, sa lagerima (silikonski)	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.599 Rezervni valjak za 140.160	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.974 80 mm (silikonski)	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.972 Ø 27.5 x 6 mm, sa lagerima, mesingani	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.971 Ø 20 x 7 mm, mesingani, za Ø 2-4 mm elektrode	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.970 Ø 32 x 7 mm, mesingani, za Ø 4-5 mm elektrode	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.981 za carinske trake	•	•	•	•	•	•	•	•

Strugači i rezervna sečiva

	111.346 Ručni alat za obaranje ivica	•	•	•	•	•	•	•	•
	111.348 Rezervna sečiva za 111.346	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.966 Ručni alat za usecanje žljebova	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.968 Rezervni nož za ručni alat za usecanje	•	•	•	•	•	•	•	•

Strugači

	151.188 Nož za obaranje ivica kod vodo-nepropusnih membrana	•	•	•	•	•	•	•	•
	150.809 Ručni alat za usecanje podova - GROOVY	•	•	•	•	•	•	•	•

Razni dodaci

	138.314 Igla za ispitivanje vara	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.026 Strugač	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.259 Strugač sa sečivom	•	•	•	•	•	•	•	•
	137.855 LEISTER skalpel sa 5 nožica	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.902 10 rezervnih nožica u obliku kuke za skalpel	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.539 10 rezervnih nožica u obliku trapeza za skalpel	•	•	•	•	•	•	•	•
	151.382 Alat za unutrašnje uglove	•	•	•	•	•	•	•	•
	153.009 Ugaoni ručni alat za ekstruziono zavarivanje	•	•	•	•	•	•	•	•
	152.676 Leister šablon zavarenog šava	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.514 Šablon za ispitivanje šavova	•	•	•	•	•	•	•	•
	157.544 Univerzalne makaze 260mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	116.798 Mesingana četka	•	•	•	•	•	•	•	•

Razni pribor		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI	GHIBLI AW	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	142.647 Mesingana četka Ø 3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.997 Ø 6 mm rotaciona brusilica za bušilicu, za popravke automobila	•	•	•	•	•	•	•	•

Alat za sečenje

	106.969 Nož za sečenje u obliku lopatice	•	•	•	•	•	•	•	•
	122.541 Vođica za isecanje podnih obloga za 106.969	•	•	•	•	•	•	•	•

Produžni kablovi

	160.353 Motalica za kablove 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V EU-utikač, 5 x 2,5 mm ²	•	•	•	•	•	•	•	•
	161.152 Motalica za kablove 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V CH-utikač, 5 x 2.5 mm ²	•	•	•	•	•	•	•	•
	161.207 Motalica za kablove 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V FR, BE, CZ, PL-utikač, 5 x 2.5 mm ²	•	•	•	•	•	•	•	•
	160.015 Produžni kabl 15 m, 5 x 2.5 mm ² CEE 400 V	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.239 Produžni kabl 15 m, 3 x 2.5 mm ² sa EU utikačem 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•

Postolja za alat

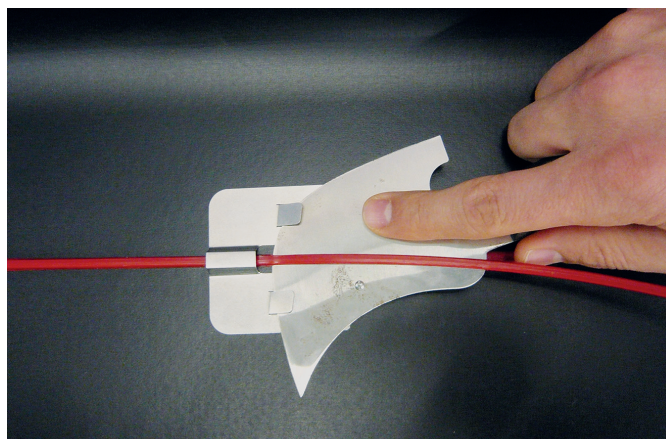
	151.068 Postolje za alat	•							
	107.348 Postolje za alat	•	•	•					•
	103.401 Zamenjeno sa 107.348		•						•

Zaštitne cevi

	148.933 Zaštitna cev	•							
	143.332 Zaštitna cev za navojne dizne (samo za TRIAC ST do aprila 2017)	•							
	156.092 Zaštitna cev za navojne dizne (samo za TRIAC ST od maja 2017)	•							

Transportna kutija

	116.586 Transportna kutija	•	•						
---	--------------------------------------	---	---	--	--	--	--	--	--



Elektrode



Pribor za zavarivanje PE

	Profil	Boja	kg
104.283 Elektroda HDPE	A	■	3
104.294 Elektroda HDPE	A	□	3
104.284 Elektroda HDPE	B	■	5
104.299 Elektroda HDPE	B	□	5
106.650 Elektroda HDPE	C	□	1
104.300 Elektroda HDPE	A	■	3
161.612 Elektroda HDPE	D	■	2

Pribor za zavarivanje PP

104.287 Elektroda PP	A	■	3
104.301 Elektroda PP	A	■	3
104.288 Elektroda PP	B	■	5
126.356 Elektroda PP	C	□	2
161.611 Elektroda PP	D	■	2

Pribor za zavarivanje PVC

104.296 Elektroda PVC-U (tvrda)	A	□	3
104.278 Elektroda PVC-U (tvrda)	A	■	3
106.641 Elektroda PVC-U	A	■	3
104.280 Elektroda PVC-U (tvrda)	B	■	5
104.279 Elektroda PVC-U (tvrda)	B	■	5
104.302 Elektroda PVC-P (mekana)	A	□	3

Pribor za zavarivanje ABS

104.295 Elektroda ABS	A	□	3
113.587 Elektroda ABS	A	■	3
107.027 Elektroda ABS	C	□	1

Dimenzije profila u mm

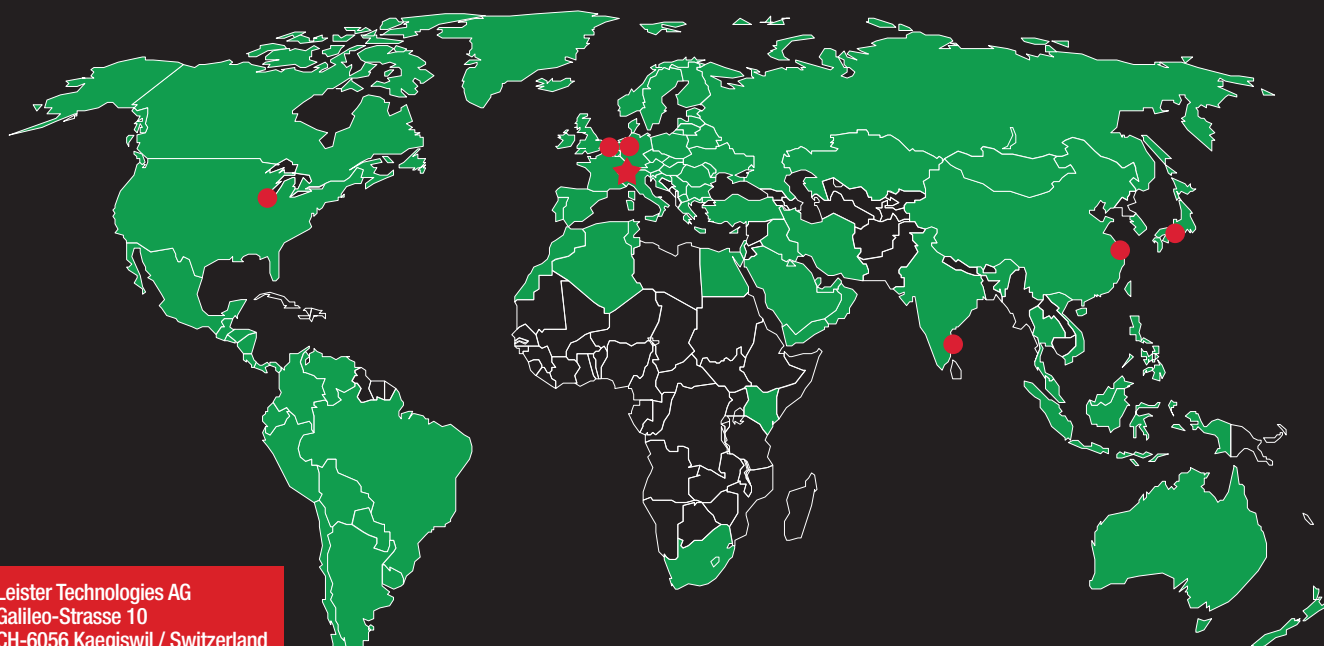
Profile A 	Profile B 	Profile C 	Profile D
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Pribor za zavarivanje

104.297 Elektroda PA	A	■	3
104.298 Elektroda PC	A	□	3
104.313 Elektroda PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308 Elektroda PUR	A	■	3
106.654 Traka za zavarivanje Xenoy	C	■	2
106.642 Elektroda PPs, otporna na plamen	A	■	3
104.304 Elektroda PVDF	A	□	3
104.303 Elektroda POM	A	□	3

Pribor za zavarivanje

107.036 Test snopovi elektroda za zavarivanje karoserije, od kojih se svaka sastoji od profila A komada od 37 cm pojedinačno označenih 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, Xenoy	
107.037 Standardni test snopovi koji se sastoje od profila A komada od 37 cm pojedinačno označeni 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy	
107.040 Test snopovi traka za zavarivanje svaki se sastoji od profila A komada od 37 cm pojedinačno označen 9x HDPE 8x 2 mm bela, 9x PP, 8x 2 mm prirodna, 9x ABS, 8x 2 mm bela, 9x PC / PBTP / Xenoy siva	
144.095 Dispanzer za elektrode	



Mi smo lokalni širom sveta

Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 630 760 1000
info@leisterusa.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologis KK
Yokohama 222-0033 / Japan
phone: +81 45 477 36 37
info@leister.co.jp

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@lipipolymers.com

Naša međunarodna mreža obuhvata preko 120 centara za
prodaju i servisiranje u preko 90 zemalja.

Evropa:

Austrija
Belorusija
Letonija
Litvanija
Holandija
Norveška
Poljska
Portugal
Rumunija
Rusija
Srbija
Slovačka
Slovenija
Španija
Švedska
Švajcarska
Turska
Ukrajina

Amerika:

Kanada
Meksiko
SAD
Argentina
Brazil
Čile
Kolumbija
Kosta Rika
Ekvador
Venecuela
Peru

Afrika:

Alžir
Egipat
Kenija
Maroko
Južna Afrika
Tunis

Bliski Istok:

U.A.E.
Saudi Arabija
Katar
Iran
Irak

Azija-Pacifi c:

N.R.Kina
Hong Kong
Indija
Indonezija
Japan
Koreja
Malezija
Mongolija
Filipini
Singapur
Tajvan
Tajland
Vijetnam

Okeanija:

Australija
Novi Zeland

Ovlašćeni servisni i distributivni centar:

MARCOM-PLAST D.O.O.
Novogradska 41,
11080 Zemun, Beograd
tel.: +381 11 41 27 058
mob.: +381 60 41 27 058
www.marcom-plast.rs
office@marcom-plast.rs

